企業概要票

企業名	セイコーテクノ株式会社	代表者	代表取締役　鶴田幸一
住　所	〒　864-0042 熊本県荒尾市東屋形2丁目15－15	工場敷地	1210　㎡
		建屋面積	225　㎡

TEL	0968-63-7677				URL		
FAX	0968-63-7678				E-mail		
従業員	（設計）	（製造）	（営業他）	合　計	創業日	平成20年4月17日	資本金　600　万円
		5	4	9名			

主　要　製　品	事　業　内　容	主　要　取　引　先
生産工場向け機械設備、消耗部品 半導体製造装置部品 電子部品関連装置部品	精密機械加工部品の製造販売 各種省力化機械の治工具製造販売	スギモト精工株式会社(グループ企業) オムロンリレーアンドデバイス株式会社

ISO 取得状況	ISO14001(認証取得計画中)	連　絡 担当者	製造課　落合一喜　　長洲工場 （連絡先）　0968-65-7277
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅、等　ニーズに合わせて対応		
加工精度	0.01mm程度まで対応可能		
資　格 認　定 特徴等	高品質と短納期に対応し、様々なニーズにお答えします。		

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
縦型マシニングセンター	VM53　OKK	1	平面研削盤	岡本工作機械製作所	1
縦型5軸加工機	VB53　五軸テーブル仕様	1	平面研削盤	黒田精機	1
縦型マシニングセンター	DMG森精機	計2	鏡面加工機	エンギス　EJW-400	2
ワイヤー放電加工機	FUNUC αシリーズ	計3	画像測定器	キーエンス　IM6225	1
縦型フライス盤	大隈豊和	計2	CAD/CAM	3次元対応	1
縦型ボール盤	吉田鉄工	計2	三次元測定器	キーエンス　XM-1200C	1
汎用施盤	瀧澤鉄工所	計2	3Dプリンター	RAISE3D-E2	1

加工状況一覧（対応できるものに●をして下さい。）

板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製缶架台	プラント	表面処理	エッチング・加工	ユニット製作
	大物加工	小物加工		放電加工	ワイヤーカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
		●	●		●															